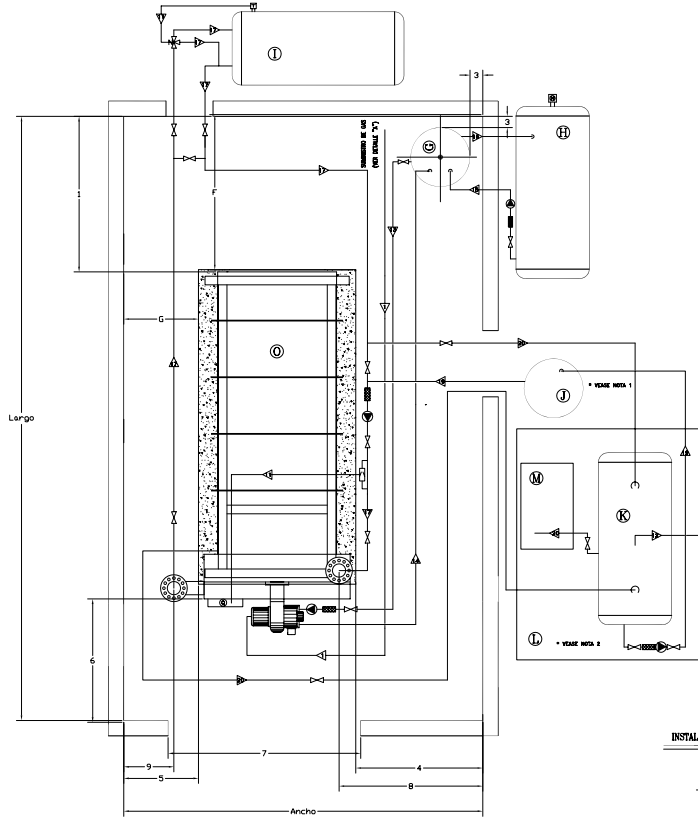


- ALIMENTACION DE GAS
- TUBERIA CONDUCIR PARA ENERGIA ELECTRONICA
- TUBERIA DE DESFOQUE
- ALIMENTACION TANQUE DE GAS
- RETORNO TANQUE DE GAS
- ALIMENTACION TANQUE DE DIESEL PRINCIPAL
- RETORNO TANQUE DE DIESEL PRINCIPAL
- FLUIDO DE ACEITE TURBOD
- LINEA DE LLENADO
- LINEA DE PURGA

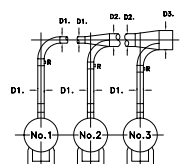
- NOTA IMPORTANTE: LOS DIAMETROS DE ALIMENTACIÓN DE GAS PARA CADA LÍNEA DEBEN SER ROSCADOS.

- (G) TAMBOR DE DIA DE BIELO
- (H) TAMBOR GENERAL DE BIELO
- (I) INTERCAMBIADOR DE CALOR O CONDENS
- (J) TAMBOR DE EXPANSIÓN
- (K) TAMBOR DE ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDO TÉRMICO
- (L) CUARTO DE ALMACENAMIENTO PARA LLENADO DE SISTEMA
- (M) FOSA DE PURGA
- (N) CALENTADOR DE ACEITE TÉRMICO

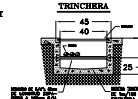
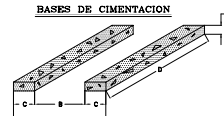


DETALLE "B"

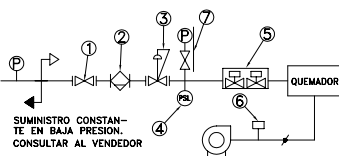
INSTALACION TIPICA DE CHIMENEAS COMUNES



- UTILIZAR DIAMETROS AMPLIOS EN CODOS.
- ACOMPANAR LA DIRECCION DEL FLUJO EN LAS PIEZAS DE UNION.
- UTILIZAR REGULADORES DE TIRO BAROMETRICO (R) PARA CADA CALDERA, INSTALADOS EN EL TRAMO RECTO.



- 1) UNA VALVULA DE ESFERA PARA GAS.
- 2) UN FILTRO PARA GAS.
- 3) UNA REDUCTORA DE PRESION DE AJUSTE FINO PARA BAJA PRESION.
- 4) UN CONTROL DE PRESION (PRESION MINIMA) PARA GAS.
- 5) DOBLE VALVULA SOLENOIDE DE ACCION RAPIDA (NC).
- 6) UN CONTROL DE PRESION PARA AIRE DE VENTILADOR.
- 7) UN INDICADOR DE PRESION DE BOTON.



CALENTADOR				TANQ. D'AGUA		DIESEL 1		DIESEL CALD.		GAS		CUARTO DE MAQUINAS												BASES DE CIMENTACION												
DIMENSIONES																																				
NÚM.C	LARGO	ANCH.O	ALTO	MOD.	DIA.	DIA.	ALUM.	RET.	ALUM.	URET.	ALUM.	ACEITE	CHIM.	D1	D2	D3	ANCH.O	LARGO	ALTO	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F	G	
						Linea 15		Linea 15		Linea 13		Linea 14		Linea 13		Linea 12																				
m m m				m m		plg plg		plg plg		plg plg		plg plg		plg plg																						
15	4,88	2,67	3,05	TH-1200	0,97	2,33	2	3/4	1	1	+	10	27	27	38	47	5,49	8,05	4,70	1,68	0,15	2,13	1,00	1,50	3,07	2,08	1,27	2,29	0,93	0,58	0,15	1,68	0,89	0,15	1,68	0,89
25	4,88	3,12	3,30	TH-2000	1,22	2,33	2	3/4	1	1	+	10	30	30	42	5,49	8,05	4,70	1,68	0,15	2,13	1,00	1,50	3,07	2,08	1,27	2,29	0,93	0,58	0,15	1,68	0,89	0,15	1,68	0,89	
30	5,52	3,34	3,35	TH-2000	1,22	2,33	2	3/4	1	1	+	12	32	32	45	5,45	8,71	8,70	4,70	1,68	0,15	2,13	1,00	1,50	3,04	2,12	1,23	2,36	0,96	0,30	0,70	1,21	1,68	0,89		
30	5,52	3,43	3,43	TH-2000	1,22	2,33	2	3/4	1	1	+	12	32	32	45	5,73	8,80	10,34	5,38	2,13	0,15	2,05	1,00	1,50	3,08	2,05	1,20	2,36	0,96	0,30	0,70	1,21	1,68	0,89		

* Consulte al departamento de Ingeniería ya que el dato varía según sus necesidades.

+ Consulte al departamento de ingeniería ya que el dato varía según sus necesidades.

 CALDERAS Powermaster® en México desde 1989 www.powermaster.com.mx		TERMINACIÓNES: DISEÑO DE A.S. DE C.V. Febrero 1 de 2012 No. 7 - 233 C. Linares C. 701 2000 Toluca, Edo. de México Tel: 01 771 711 8159	
Acot: Metros	Título/Nombre, descripción, material, cantidad, etc. ALUMINERÍA DE ACETIL TUBOS METAL COMESTIBLES, S.A. DE C.V.		Nº de artículo/Referencia N-J-H-C-Fgl-512
Diseñado por: LARS NIDTHOLT	Revisado por: ING. V.BELLO	Aprobado: ING. JONATHOLT	Fecha: 03/JUN/2004 Escala: SIN
PROYECTO: DIMENSIONES MÍNIMAS PARA UN CALENTADOR Y EQUIPOS AUXILIARES		GUIA MECANICA DE INSTALACION	
Dibujado No.:		TESA	Edición Lámina 1/1